

### Módosítások jegyzéke

Verziószám	Változás leírása	Hatálybalépés dátuma
1.	Új kiadás	2011.03.01.
2.	<ul style="list-style-type: none"> <li>○ Szabályzat alpontjainak átszerkesztése, műszaki pontosítások</li> <li>○ 2.1.6 Új eszköztípus alkalmazásba vétel feltételei, preferált gyártmánylista bővítése</li> <li>○ 6. sz melléklet: Preferált gyártók és termékeik</li> <li>○ 7. sz melléklet Dokumentációs követelmények</li> </ul>	2012.08.01.
3.	<ul style="list-style-type: none"> <li>○ 2.1.3.8 pont kiegészítése: Tolózárak DN50-DN150 műszaki követelményeivel</li> <li>○ 2.1.5 pont kiegészítésre került a kivitelezés során adódó eltérések engedélyezésével</li> <li>○ 6. sz melléklet: Preferált gyártók és termékeik</li> </ul>	2012.08.30.
4.	<ul style="list-style-type: none"> <li>○ Formai átdolgozás a VIG-TÁT-1 előírásai szerint</li> <li>○ Szabályzat oktatása fejezet kikerült</li> <li>○ 1.3 Meghatározásra került a hozzáférés</li> <li>○ 1.4 Átmeneti rendelkezés a szagosítási rendszerekhez</li> <li>○ 2.1 Általános szabályok</li> <li>○ 2.1.3 PED hatálya,</li> <li>○ 2.1.3.1.1 Kiegészült a műanyag cső alkalmazási lehetőségével</li> <li>○ 2.1.3.1.4 Átkerült mellékletbe</li> <li>○ 2.1.3.7.1-2.1.3.7.6 kikerül a szabályzatból</li> <li>○ 2.1.3.8 Általános előírás kiegészült: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tolózárakat új technológiai rendszerbe betervezni nem lehet, csak a meglévő, elhasználódott szerelvények karbantartás során történő cseréje / felújítása esetén lehet beépíteni.</li> <li>- A nagynyomású gázszerelvények és tartozékainak tömített csőmenetei csak NPT típusú lehet.</li> </ul> </li> <li>○ A 7. sz. melléklet tartalma bekerült a 2.1.4 pontba, helyette a szilárdsági számítás átkerült ide.</li> <li>○ 2.2 Felelősségi mátrix</li> <li>○ 2.3 A szabályzat részletes leírása</li> <li>○ 3. sz mellékletben a pH érték, a fagyálló beállítási hőmérséklete és az általános korróziósebesség módosult</li> </ul>	2014.07.15.

Verziószám	Változás leírása	Hatálybalépés dátuma
	o 6. sz. melléklet új gyártók, termékek	
5.	o 2.1.3.7 Szagosítási rendszerre vonatkozó követelmények átkerültek az IG-ÜZ-38 szabályzatba o 3 pont: Kapcsolódó jogszabályok, belső előírások pontosítása o 6. sz. melléklet új gyártók, termékek felvétele a preferált terméklistába	2015.03.16.