

## EP-01

### TIB PROTEGOL 32-89 epoxi szigetelő rendszer

#### Kiegészítő követelmények a szigetelő rendszer alkalmazására

Az IG-ÜZ-29 operatív szabályzat törzsszövegében foglalt, felület előkészítésre, átlapolásokra és munkagödör méretekre vonatkozó, valamint és egyéb előírások követelmények betartása kötelező.

A szigetelendő felületet minden esetben SA 2 ½ tisztasági fokozatnak megfelelően kell előkészíteni (az MSZ EN ISO 8501 szerint).

#### A szigetelő rendszer szabványos jelölése

**Vastagsági osztály: B, Üzemeltetési hőmérséklet szerinti típus: 1,** az MSZ EN 10289 szabvány szerint, amely legalább 800 µ száraz rétegvastagságú, -20 - +60 °C közötti üzemeltetési hőmérséklet tartományban alkalmazható szigetelő rendszert jelent.

#### Rétegrend, minimális vastagságok

A szigetelő rendszer összes száraz rétegvastagsága: min. 800 µ, két rétegben felhordva.

Megjegyzés: Éleken a száraz rétegvastagságra legalább 250 µ legyen.

#### Tervezés során megadandó adatok:

Rétegek száma, rétegvastagságok.

Bevonat készítéshez szükséges munkagödör méretek.

#### A szigetelő rendszer felépítése

A szigetelő rendszer legalább kettő, egyenként min. 400 µ vastagságú rétegből épül fel.

#### A szigetelő rendszer alkalmazásához szükséges eszközök

1. Szemcseszóró berendezés
2. Egyéb mechanikai tisztítóeszközök
3. Hőmérséklet mérő
4. Harmatpont mérő
5. Felületi hőmérséklet mérő
6. Relatív páratartalom mérő
7. Holiday detektor (Átütés vizsgáló készülék)
8. Mérőszalag
10. Csiszoló vászon 80-as finomságú
11. Gömbölyű reszelő (ráspoly).
12. Izopropil-alkohol, vagy lakkbenzin
13. Airless szóróberendezés.
14. A szigetelő anyag komponensei hőmérsékletének ellenőrzéséhez szükséges eszközök.
13. PE zsákok a szennyezett eszközök, rongyok stb gyűjtéséhez)
16. Egyéni védőeszközök
17. Tiszta, zsír és olajmentes rongy.

18. Magyar nyelvű alkalmazástechnikai útmutató, kinyomtatva.

**A szigetelő rendszert a következő folyamat, ill. követelmények betartásával kell elkészíteni:**

**A bevonás folyamata**

1. A cső külső felületének előkészítése, tisztítása Sa 2 1/2 , Rz= 50-90  $\mu$  tisztasági fokozatra, ill. érdességre.
2. Szigetelő anyag felhordása airless szórással, és/vagy kézi eszközökkel (ecset, henger).
3. Rétegvastagság ellenőrzése
4. Átütés vizsgálat 15 kV vizsgáló feszültséggel
5. Egyéb, MSZ EN 10290 szabvány szerinti mechanikai paraméterek ellenőrzése
6. Dokumentáció készítése

Az acél felület előkészítését, a szigetelő bevonat felhordását, ellenőrzését és dokumentálását az MSZ EN 12089 szabvány szerinti tartalommal és követelmények szerint kell elvégezni.

A szigetelést kizárólag kiképzett, a szigetelőanyag gyártója által írásos formában feljogosított személyzet végezheti, amely rendelkezik a megfelelő eszközökkel.